国菱®
GUOLING

STITCH
STRONGER
FOR
REAL WORK

# 工业缝制与带材自动化解决方案

## 产品画册 2026

浙江国菱智能科技有限公司

GUOLING
INDUSTRIAL
SEWING
MACHINERY




工业缝制 · 稳定可靠

# 专注厚料缝制与带材自动化

面向中厚料、特厚料、极厚料加工，提供自动化缝纫、卷切、打包设备。

**2005年**
公司成立

**40余人**
技术人员

**6000-7000万元**
年销售额






## 自主研发 · 生产制造

拥有独栋厂房及办公室，配置数控加工中心、数控冲床、车床、铣床、焊接等配套设备。公司集自主研发、设计、生产、销售于一体。

## 品质与服务

以品质为动力，以技术为核心，以客户满意为宗旨。持续研发与创新，完善企业硬件设施与内部管理，提升产品结构、质量与性能，深化行业合作。

## 研发成果与资质



# 从一根带材到多样制造现场

围绕中厚料、特厚料与极厚料加工，配置缝制、裁切、理料与卷切打包设备。



## 设备覆盖

电脑花样机 · 全自动工业切带机 · 全自动理料切带一体化设备 · 全自动卷切打包一体化智能设备 · 中厚料/特厚料花样机 · 圆绳缝纫机 · 激光切带机 · 套结机 · 电脑同步车

## 安全防护与吊装

安全带、捆绑带、吊装带
扁平与柔性吊带
航空用品、劳保消防用品



## 柔性材料缝制

箱包、皮革、鞋材、宠物及汽车用品，拖把、座垫、抱枕等



## 工业纺织与绝缘

吨包袋、集装袋
防火纳米绝缘产品



应用示意

## 服务点

广东、江苏、福建、安徽、浙江、河南、河北、山东等地区设有代理商或售后服务点。

## 出口

美国、加拿大、法国、瑞士、德国、波兰、荷兰、迪拜、俄罗斯、越南、泰国、柬埔寨、比利时、印尼、澳大利亚、孟加拉、印度、老挝及东南亚等国家和地区。

**海外售后代理**

泰国、越南、俄罗斯、柬埔寨、印尼、美国等地设有售后代理点。

GUOLING 国菱

# 目录 INDEX

产品体系 / 从缝制、裁切到理料与卷切打包


01 **智能缝制系统** 06 – 25
SMART SEWING SYSTEMS
吊带缝制 / 安全用品 / 集装袋 / 特种缝制

02 **带材裁切系统** 26 – 35
WEBBING CUTTING SYSTEMS
热切 / 斜切 / 激光切割 / 冷热裁切

03 **自动送料与理料** 36 – 40
FEEDING & SORTING
感应理料 / 自动推料 / 拉料画点

04 **卷带与后道自动化** 41 – 45
COILING & PACKAGING
卧式卷带 / 卷切 / 多卷头 / 打包




GL-210QTL
全自动切带理料推料一体机



GL-75AQD
安全带热切专用设备

GUOLING 国菱

# 产品速查

按型号查找设备；同型号不同配置分别列示。

| 页码 | 型号 | 主要用途 / 说明 |
|---|---|---|
| 06–07 | GL-WX-300R / GL-WX-300T | 自动无限长吊带 / 圈带缝纫机 |
| 08 | GL-3020R-12 / GL-5030R-12 / GL-6040R-12 / GL-3020R-6 | 吊带、拖车带专用 |
| 09 | GL-5030T / GL-6040T / GL-200150T | 六倍旋梭 |
| 10 | GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G5020R / GL-G4030R | 捆绑带、收紧器、吊带专用 |
| 11 | GL-326G | 绑带专用 |
| 12 | GL-430D | 一英寸绑带专用 |
| 13 | GL-436G（6×6） | 安全织带专用 |
| 14–15 | GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G4020R | 安全带、折头、劳保用品 |
| 16–17 | GL-3020RS / GL-4020RS / GL-6040RS | 集装袋十字底专用 |
| 18 | G4050R | 集装带拎手专用 |
| 19 | GL-G2516XT / GL-G3020XT / GL-G4020XT | 集装袋吊环、圈带 |
| 20 | GL-3020T | 安全绳、宠物绳 |
| 21 | GL-8820T / GL-3020T | 拖车绳、攀岩绳 |
| 22 | GL-2510T | 宠物绳、攀岩绳 |
| 23 | GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G4020R | 手套、宠物项圈、鞋靴 |
| 24 | GL-G6040R | 汽车内饰、安全网 |
| 25 | GL-9800 | 集装袋、吊索具、扁平吊带 |

| 页码 | 型号 | 主要用途 / 说明 |
|---|---|---|
| 26 | GL-400MM | 热切 |
| 27 | GL-210MM | 热切 |
| 28 | GL-160MM | 热切 |
| 29 | GL-100MM-2X | 直切 / 斜切 |
| 30–31 | GL-260JG-2 | 双头激光切割 |
| 32–33 | GL-75AQD | 安全带热切专用 |
| 34 | GL-160MM | 全自动圆套切带机 |
| 35 | GL-160MM / GL-200MM | 自动高速冷热裁切 |
| 36–37 | GL-210QTL | 吊带、捆绑带、拖车带 |
| 38–39 | GL-210LL | 安全带专用 |
| 40 | GL-210QL | 安全带、捆绑带短头专用 |
| 41 | GL-160MM-LS | 热切 |
| 42–43 | GL-160MM-1JT | 盘带专用 |
| 44–45 | GL-160MM-4JT | 四卷头（可选二卷头） |

GUOLING 国菱

工业缝制与织带自动化设备

# 重载吊带与拖车带自动缝制系列

## GL-WX-300R / GL-WX-300T

### 自动无限长吊带 / 圈带缝纫机

承力缝口，稳定复制



专业缝制

助力全球吊装安全

# 产品特点

采用闭环全伺服智能软件，配置4套伺服电机与4套高功率减速电机，主电机2500W，X / Y轴伺服驱动，加粗32mm丝杆。机头前后行走，工作台面保持不动。



### 自主研发铸造机身

结构稳定，整体刚性强，适合重载、高强度缝制。

### 23/25mm缝纫厚度（选装）

可选配23mm或25mm缝纫厚度，满足不同带材的缝制需求。

### 60–300mm缝纫宽度

标准宽度60–300mm，可根据需求加宽定制。

### 十二倍大梭，适合粗线

标准十二倍大梭，自动剪线，减少换线频率。

### 500D–1500D×3股涤纶线

适用高强涤纶线，满足重载吊带缝制要求。

### 缺底线或面线自动停机

缺底线或面线时自动停机，避免漏缝。

# 适用范围

适用于各种长度、宽度的扁平吊带、吊索具及圈带。设备内置多种缝纫图形，可按吨位、拉力及带宽选择；圈带图形可自动360°循环缝纫，一米以内图形可在设备上编辑。

# 技术参数

| | |
|---|---|
| 缝纫范围 | 无限长度 |
| 机针 | 7*300/8*250/DY*3-25-30# |
| 最高缝速 | 1700rpm（5.0mm针距、5mm厚度） |
| 压脚高度 | 40mm（出厂设定35mm） |
| 压轮提升量 | 160mm |
| 压脚提升量 | 13mm |
| 线迹 | 单针平缝 |

| | |
|---|---|
| 针距 | 5–12.7mm（同一个图形内针距可任意变化） |
| 停针装置 | 没有底面线时自动停机 |
| 最多针数 | 无限量 |
| 外压轮 | 气动平压 |
| 缝纫图形 | 内部可选（可另外增加） |
| 净重 | 750kg |
| 净尺寸 | 306×150×160cm（长宽高/LWH） |

# 极厚料电脑缝纫机-12倍旋梭

## GL-3020R-12 / GL-5030R-12 / GL-6040R-12 / GL-3020R-6

适用于3-4英寸捆绑带、拖车带、航空用品、柔性圆套吊带、扁平吊带及吊索具接头加固等。

STITCH STRONGER FOR REAL WORK



### 01 全伺服驱动

六代智能分体系统，2200W全伺服电机。

### 02 大梭可选

六倍或十二倍大梭可选装，增大容线量，适合粗线缝制。

### 03 厚料缝制

厚度18-23mm以内，最高1800转/分钟（5.0针距）。

### 04 稳定传动

钢丝同步带、进口轴承及加厚加宽导轨，前后Y向采用轨道与同步带。

### 05 自动剪线

500D-1500D×3股高强涤纶线，平刀自动剪线。

**厚度可选** **18-23mm**

## 技术参数

SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 缝纫范围 | 300mm×200mm / 600mm×400mm（选装） | 机针 | DY*3：21#-29#（标准） |
| 针距 | 5.0-12.7mm | 压脚高度 | 40mm（出厂设定35mm） |
| 线迹 | 单针平缝 | 外压板高度 | 35mm |
| 送料方式 | 间歇/连续送料方式 | 针杆行程 | 56mm/70mm |
| 净尺寸 | 120×115×135cm（最小长宽高） | 压脚提升量 | 15mm |
| 净重 | 285kg（最小型号重量） | | |

# 特厚料电脑缝纫机

## GL-5030T / GL-6040T / GL-200150T

适用于绝缘纳米柔性片产品、各种防火产品/粉末填充产品、硅酸铝纤维标准毯、体育用品、航空用品、马具、船码头吊带接头加固等。



### 01 智能分体系统

6英寸中英文触控屏，1500W伺服主电机。

### 02 粗线与厚料

180°半旋转大型摆梭，使用500D-1500D三股高强涤纶线。

### 03 自研铸造机头

缝制厚度25mm以内，钢丝同步带传动。

### 04 喷油可选装

机头上下自动喷油功能为选装配置。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 缝纫范围 | 400mm×300mm / 2000mm×1500mm（选装） | 机针 | DY*3：23#-29# |
| 针距 | 3.0-25.0mm | 压脚高度 | 30mm（出厂设定25mm） |
| 缝纫速度 | 900针/分 | 压脚提升量 | 15mm |
| 线迹 | 单针平缝 | 送料方式 | 间歇/连续送料方式 |
| 压脚驱动方式 | 气动 | 外压框上升量 | 40mm |
| 尺寸 | 150×148×130cm（长宽高/LWH） | 重量 | 430kg |

# 厚料电脑缝纫机

## GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G5020R / GL-G4030R

适用于1-6吨的吊带接头、捆绑带、拉紧器、圈带、拖车带的缝制。

### 01 三倍大梭与剪线

定制三倍大梭，平刀剪线，中压脚由步进电机驱动并自动升降。

### 02 触控与伺服

五代/六代智能分体系统，6英寸中英文触控屏，大功率伺服电机。

### 03 厚料与粗线

缝制厚度3-14mm，最高2700转/分钟，350D-1000D三股高强涤纶线。

### 04 同步传动

日本坂东钢丝同步带，整轴承运作。



## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 缝纫范围 | 250mm×160mm / 500mm×200mm（选装） | 机针 | DP*17：21#23#25#26#（标准） |
| 中压脚提升量 | 4-13mm（出厂设定4mm） | 中压脚高度 | 30mm |
| 针距 | 0.3-12.7mm | 外压板高度 | 35mm |
| 线迹 | 单针平缝 | 送料方式 | 间歇/连续送料方式 |
| 净尺寸 | 120×117×118cm（长宽高/LWH） | 净重 | 175kg |

# 中厚料电脑缝纫机

## GL-326G

适用于安全带、1英寸拉紧器、1.5英寸绑带、安全衣的缝制。



### 01 图形编辑

6英寸中英文触控屏，可编辑图形和花样。

### 02 中厚料缝制

厚度1-10mm以内，最高2700转/分钟。

### 03 自动剪线

200D-650D×3股高强涤纶线，配自动剪线。

### 04 直驱伺服

日本兄弟180°半旋转摆梭，直驱式伺服主电机。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 范围限制 | 220mm×100mm | 机针 | DP*17：21-25# |
| 针距 | 0.3-12.7mm（设定单位0.1mm） | 送料方式 | 间歇/连续送料方式 |
| 外压板上升量 | 20mm | 中压脚高度 | 18mm（出厂设定12mm） |
| 线迹 | 单针平缝 | 抬压脚方式 | 气动式 |
| 净尺寸 | 120×82×115cm（长宽高/LWH） | 净重 | 125kg |

# 电脑工业缝纫机

## GL-430D

适用于一英寸拉紧器带、箱包用品、劳保用品、宠物绳、安全绳网、渔网及各种套结图形等缝制。

### 01 织带与绳网通用

4.5英寸中英文触控屏，可编辑图形和花样。

### 02 适用范围

厚度3-6mm，直径2-10mm以内，最高3300转/分钟。

### 03 线材与剪线

200D-500D三股高强涤纶线，自动剪线。

### 04 直接驱动

日本兄弟180°半旋转摆梭，直驱节能电机。



## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 范围限制 | 40mm×30mm | 机针 | DP*17：18#-23#（标准） |
| 抬压脚方式 | 脉冲马达驱动 | 针距 | 0.1-12.7mm |
| 外压板上升量 | 17mm | 线迹 | 单针平缝 |
| 最多针数 | 200000针/图形 | 送料方式 | 间歇送料 |
| 净尺寸 | 120×55×111cm（长宽高/LWH） | 净重 | 75kg |

# 电脑工业缝纫机

## GL-436G（6×6）

适用于各种薄厚料缝纫，如安全带、织带、手袋、箱包、鞋面、宠物用品、渔网、皮革、表带等。



### 01 触控编辑

4.5英寸中英文触控屏，可编辑图形和花样。

### 02 薄厚料兼容

厚度3-6mm以内，最高3000转/分钟。

### 03 自动剪线

200D×3-500D×3股高强涤纶线，带自动剪线。

### 04 直驱与摆梭

日本兄弟180°半旋转摆梭，直驱式伺服主电机。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 范围限制 | 60mm×60mm | 机针 | DP*17：18#-25#（标准） |
| 抬压脚方式 | 气动 | 针距 | 0.3-12.7mm |
| 外压板上升量 | 17mm | 线迹 | 单针平缝 |
| 最多针数 | 9999针/图形 | 送料方式 | 间歇送料 |
| 净尺寸 | 120×55×111cm（长宽高/LWH） | 净重 | 78kg |

GUOLING 国菱

专注织带后道智能装备

# 中厚料电脑缝纫机

## GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G4020R



# 产品特点

适用于安全衣折头、安全带折头、安全网折头、安全带、安全衣、劳保用品、消防用品及各种绑带等缝制。



## 01 自动折头

加配伺服电机实现折头，不需要时可卸开；一折、二折、三折层数可设。

## 02 独立控制

折头功能可独立开关，速度可调，配合自动夹料与缝制。

## 03 智能触控

6英寸中英文触控屏，750W伺服主电机，型号范围内花样可编辑。

## 04 粗线缝制

三倍底梭、平刀剪线，
350D×3–1000D×3股高强涤纶线。

## 05 稳定送料

中压脚步进升降，钢丝同步带与整轴承传动。

## 06 厚度与速度

厚度2–12mm以内，最高2700转/分钟。

# 应用示例



安全衣　安全带　安全网　各种绑带　消防用品

# 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 机针 | DP*17：21#23#25#26#（标准） | 针距 | 0.3–12.7mm |
| 范围限制 | 250mm×160mm / 400mm×200mm（选装） | 送料方式 | 间歇/连续送料方式 |
| 中压脚上升量 | 15mm（出厂设定12mm） | 线迹 | 单针平缝 |
| 中压脚动作量 | 4–15mm | 净重 | 175kg |
| 外压板上升量 | 30mm | 净尺寸 | 120×117×118cm（长宽高/LWH） |

GUOLING 国菱

专注织带后道智能装备

# 集装袋十字底专用电脑缝纫机

## GL-3020RS / GL-4020RS / GL-6040RS



# 产品特点

用于吨包袋、编织袋、集装袋底部封口、抱枕、坐垫、狗窝、枕头棉被、保温大棚盖被等各种缝纫。



## 01 花样编辑

6英寸中英文触控屏，可在对应型号范围内编辑花样。

## 02 工夹具可换

工夹具可更换，适应不同集装袋及软体制品。

## 03 十字底夹具

十字出料口100–150mm可调，十字形角300–800mm可调。

## 04 伺服传动

机头前段双套进口同步带轮、加粗加厚导轨，气动升降。

## 05 自动剪线

三倍底梭，350D–1000D×3股高强涤纶线。

## 06 厚度与速度

厚度3–10mm以内，最高2500转/分钟。

# 应用示例







# 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 机针 | DP*17 21#–26#（标准） | 最多针数 | 9000针/图形（可扩张） |
| 缝纫范围 | 300mm×200mm / 400mm×200mm | 电源 | 标准220V |
| 针距 | 0.3–12.7mm（最小分辨率0.1mm） | 资料储存方式 | 内部存储 |
| 压料框 | 气动式 | 储存容量 | 999图形（内部内存） |
| 主轴电机 | 伺服电机750W | 总重量 | 270kg |
| 线迹 | 单针平缝 | 净尺寸 | 120×110×170cm（长宽高/LWH） |
| 中压脚高度 | 30mm | | |

# 集装袋拎手专用电脑缝纫机

## G4050R

适用于集装袋、吨包袋、编织袋、吨袋拎手的缝制。



### 01 智能伺服

6英寸中英文触控屏，1500W全伺服主电机。

### 02 十二倍大梭

增加容线量，减少底线更换，平刀自动剪线。

### 03 厚料适配

厚度23mm以内，最高1600转/分钟；500D-1500D三股高强涤纶线。

### 04 三套伺服驱动

气动中压脚、进口同步带与加粗导轨，X/Y方向加装32mm丝杆。

### 05 自研机头

自主研发开模铸造缝纫设备。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 范围限制 | 400mm×500mm | 机针 | 7*300/8*250（79）/DY*3=26 |
| 外压板高度 | 35mm | 中压脚高度 | 40mm（出厂设定35mm） |
| 线迹 | 单针平缝 | 送料方式 | 间歇/连续送料方式 |
| 针距 | 5-12.7mm | 最多针数 | 20000针/图形 |
| 资料储存方式 | 内部存储 | 针杆行程 | 70.0mm |
| 净尺寸 | 220×110×150cm（长宽高/LWH） | 总重量 | 270kg |

# 集装袋吊环、圈带电脑缝纫机

## GL-G2516XT / GL-G3020XT / GL-G4020XT

适用于编织袋、集装袋、吨包袋、安全带的环形缝制和大范围缝纫。

### 01 环形与大台面

取下大针板为小头环形机，装上大台面可缝制大范围产品。

### 02 触控与伺服

6英寸中英文触控屏，750W伺服主电机。

### 03 三倍底梭

专业粗线配置，平刀剪线，350D×3–1000D×3股高强涤纶线。

### 04 升降与同步

中压脚步进升降，钢丝同步带、整轴承传动。

### 05 厚度与速度

厚度3–10mm以内，最高2700转/分钟。



## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 范围限制 | 300mm×200mm | 外压板上升量 | 30mm |
| 机针 | DP*17：21#、23#、25#、26#（标准） | 线迹 | 单针平缝 |
| 中压脚动作量 | 4–15mm | 送料方式 | 间歇/连续送料方式 |
| 中压脚上升量 | 15mm（出厂设定12mm） | 净尺寸 | 120×117×118cm（长宽高） |
| 针距 | 0.3–12.7mm | 总重量 | 175kg |

# 特厚料电脑缝纫机

## GL-3020T

适用于高空安全绳、马具、宠物绳、汽车拖拉织带产品、体育用品、航空用品、船码头吊吨带的缝制。

### 01 智能分体

6英寸中英文触控屏，
1500W伺服电机。

### 02 粗线摆梭

180°大型半旋转摆梭，
500D-1500D三股高强涤纶线，自动剪线。

### 03 绳网与织带

绳网直径8-20mm，织带厚度10-24mm以内。

### 04 工装可更换

自研铸造机头、卧式大平台、钢丝同步带，可更换工装夹具。



## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 缝纫范围 | 250mm×100mm / 300mm×200mm（选装） | 送料方式 | 间歇/连续送料方式 |
| 机针 | DY*3：23#-29# | 压脚驱动方式 | 气动 |
| 针距 | 3.0-25.0mm | 气压 | 0.5MPa/1.7l/min |
| 压脚高度 | 30mm | 电源 | 220V/50Hz |
| 最高缝纫速度 | 900针/分 | 净尺寸 | 120×114×121cm（长宽高） |
| 线迹 | 单针平缝 | 重量 | 195kg |

# 极厚料电脑缝纫机

## GL-8820T / GL-3020T

适用于高空防坠落安全绳、马具、拖车绳、攀岩绳、甩绳、走扁绳带、航空用品、特厚料柔性扁平吊带。



### 01 智能伺服

6英寸中英文触控屏，1500W全伺服电机。

### 02 高强粗线

500D-2000D×3股高强涤纶线，180°大型半旋转摆梭。

### 03 圆绳与厚带

圆绳直径10-30mm，织带厚度5-35mm以内。

### 04 平台与工装

自研铸造机头、卧式大平台及钢丝同步带，可更换工装夹具。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 缝纫范围 | 250mm×100mm / 300mm×200mm | 送料方式 | 间歇/连续送料方式 |
| 机针 | 7*300 / 8×250 | 压脚驱动方式 | 气动 |
| 针距 | 3.0-27.0mm | 气压 | 0.6MPa/2l/min |
| 压脚高度 | 43mm | 电源 | 220V/50Hz |
| 最高缝纫速度 | 800针/分 | 净尺寸 | 113×96×138cm（长宽高） |
| 线迹 | 单针平缝 | 重量 | 235kg |

# 特厚料工业缝纫机

## GL-2510T

适用于高空安全绳、宠物绳、攀岩绳、拖车绳、安全绳网等的缝制。



### 01 智能控制

6英寸中英文触控屏，
1500W伺服主电机。

### 02 绳类缝制

缝制直径10-18mm以内，
180°大型半旋转摆梭。

### 03 高强线材

500D-1500D三股高强涤纶线，带自动剪线。

### 04 维护方式

钢丝同步带，轴承与轴套运作，需手动加油。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 缝纫范围 | 250mm×100mm | 线迹 | 单针平缝 |
| 机针 | DY*3：23#-29# | 压脚驱动方式 | 气动 |
| 针距 | 3.0-25.0mm | 外压框高度 | 35mm |
| 压脚高度 | 25mm | 净尺寸 | 120×115×122cm（长宽高） |
| 最高缝纫速度 | 900针/分 | 总重量 | 195kg |

# 中薄料电脑缝纫机

## GL-G2516R / GL-G3020R / GL-G4020R

适用于宠物用品、各种手套、箱包、鞋面、一次性拖鞋、皮革等缝制。

### 01 花样与伺服

6英寸中英文触控屏，
750W伺服主电机。

### 02 细线底梭

细线专用底梭，弧形剪线；
202棉线-400D三股高强涤纶线。

### 03 步进压脚

中压脚自动升降，同步带与整轴承传动。

### 04 中薄料缝制

厚度3-8mm以内，最高2700转/分钟。



## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 范围限制 | 250mm×130mm / 600mm×400mm（选装） | 外压板上升量 | 25mm |
| 机针 | DPX17：18#-23#（标准） | 送料方式 | 间歇/连续送料方式 |
| 针距 | 0.3-12.7mm | 最多针数 | 20,000针/图形 |
| 中压脚高度 | 15mm | 净尺寸 | 120×115×116cm（长宽高） |
| 线迹 | 单针平缝 | 总重量 | 152kg |

# 工业电脑缝纫机

## GL-G6040R

适用于皮革、汽车内饰、运动鞋面、家纺用品、安全网、吊索具接头、劳保用品等的缝制。

### 01 加宽工作台

不锈钢台面折弯加固，配大针板，便于大幅面物料缝制。

### 02 底梭与剪线可选

二倍或三倍底梭可定制，平刀或弧形剪线可选装。

### 03 触控与压脚

6英寸中英文触控屏，伺服驱动，中压脚步进升降。

### 04 线材配置

三倍：350D-1000D三股；
二倍：202棉线-400D三股高强涤纶线。



### 05 厚度与速度

厚度3-10mm以内，最高2500转/分钟。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 范围限制 | 600mm×400mm | 线迹 | 单针平缝 |
| 机针 | DPX*7：18#-26#（标准） | 针杆行程 | 40.0mm |
| 针距 | 0.3-12.7mm | 天秤行程 | 72.7mm |
| 中压脚高度 | 15mm（出厂设定12mm） | 净尺寸 | 133×143×120cm（长宽高） |
| 送料方式 | 间歇/连续送料方式 | 净重 | 285kg |
| 外压板上升量 | 30mm | | |

# 特厚料半自动缝纫机

## GL-9800

适用于集装袋、吊带、扁平柔性吊带的缝制。



### 01 复合送料

180°摆梭勾线，上下复合送料，卧式大平台。

### 02 气动操作

气动倒缝与气动抬压脚，操作轻便。

### 03 厚料爬坡

连杆天秤式结构，压脚与下送料机构同步提升，适应高低重叠缝制。

### 04 容线与电机

底线容线量为常规摆梭的两倍；伺服或节能电机可选。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 机针 | 8*250/300 | 缝线 | 1000–1500D |
| 缝纫速度 | 1200转/分钟 | 电机功率 | 750W伺服电机 |
| 针距调节范围 | 12mm | 尺寸 | 120×60×113cm（长宽高） |
| 压脚提升高度 | 25mm | 针杆行程 | 70mm |
| 操作空间 | 420mm×230mm | 压脚交替上升量 | 5–7mm（标准6mm） |
| 缝纫厚度 | 25mm | | |

# 吊带切带机

## GL-400MM

适用于切割各种柔性吊带、捆绑带、扁平吊索具、扁平吊吨带。




### 01 热切断带

上下式气动热切双刀，切口平整，减少黑边与散边。

### 02 裁切范围

长度50cm–50m，宽度50–380mm，厚度1–6mm。

### 03 送料与计长

两个独立轮或整体轮可选，欧姆龙编码器计长，空转不计长度。

### 04 PLC与伺服

PLC显示，伺服驱动，不间断送料最高500m/min。

### 05 画点可选

可选气动画点，两组点位同时运行，点距可调。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 加热管功率 | 额定1000W/只，4管（4kW） | 速度调节 | 0–9 |
| 刀具材料 | 特殊SKD11 | 净尺寸（切带机） | 110×107×120cm（长宽高） |
| 切刀时长 | 2秒（电机一圈为准），气动可调 | 电源 | AC220V/50Hz |
| 打点方式 | 气动 | 净重（切带机） | 195kg |
| 切刀温度 | 0–600°C | 送料功能 | 德国技术智能感应 |
| 裁剪厚度 | 1–6mm | | |

# 捆绑带、吊带切带机

## GL-210MM

适用于捆绑带、拖车带、圈带、吊带、安全绳、宠物绳的切割。

### 01 热切双刀

上下式气动热切，切口完整平滑。

### 02 裁切范围

长度10cm-50m，宽度50-200mm。

### 03 送料可选

双独立轮或整体轮可选，编码器计长，空转不计长度。

### 04 PLC与伺服

伺服驱动，不间断送料约500m/min。

### 05 画点可选

气动画点，两组点位同时运行，点距在有效行程内可调。




## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 裁剪厚度 | 1-6mm | 净尺寸 | 85×73×124cm（长宽高） |
| 送料方式 | 上下轮送料 | 切刀时长 | 2秒（电机一圈为准） |
| 加热管 | 额定1000W/只 | 净重 | 155kg |
| 电源 | AC220V/50Hz | 切刀材质 | SKD11 |
| 切刀温度 | 0-600°C | | |

# 安全带、捆绑带切带机

## GL-160MM

适用于安全带、一英寸至二英寸捆绑带、劳保用品、篷布的切割。




### 01 热切断带

气动热切刀，切口平滑，减少黑边和散边。

### 02 裁切范围

长度10cm–30m，宽度20–160mm。

### 03 整体轮送料

编码器计长，轮子空转不计长度。

### 04 PLC与步进

PLC显示，步进驱动，不间断送料约230m/min。

### 05 画点可选

气动双点位，点距在有效行程内可调。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 加热管 | 额定1000W/只 | 切刀温度 | 0–600°C |
| 速度调节 | 0–9级 | 切刀时长 | 2秒（电机一圈为准） |
| 裁剪厚度 | 1–6mm | 净重 | 90kg |
| 电源 | AC220V/50Hz | 切刀材质 | SKD11 |

# 自动旋转型切带机

## GL-100MM-2X

适用于多角度的捆绑带、安全带等的切割。




### 01 直切与斜切

上下双刀，双头可同时切两条织带；切口形状可定制。

### 02 裁切范围

长度10cm–50m，直切宽20–90mm，斜切宽20–70mm。

### 03 双独立轮送料

编码器计长，轮子空转不计长度。

### 04 伺服与旋转

PLC显示，伺服进料，步进旋转，不间断送料约500m/min。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

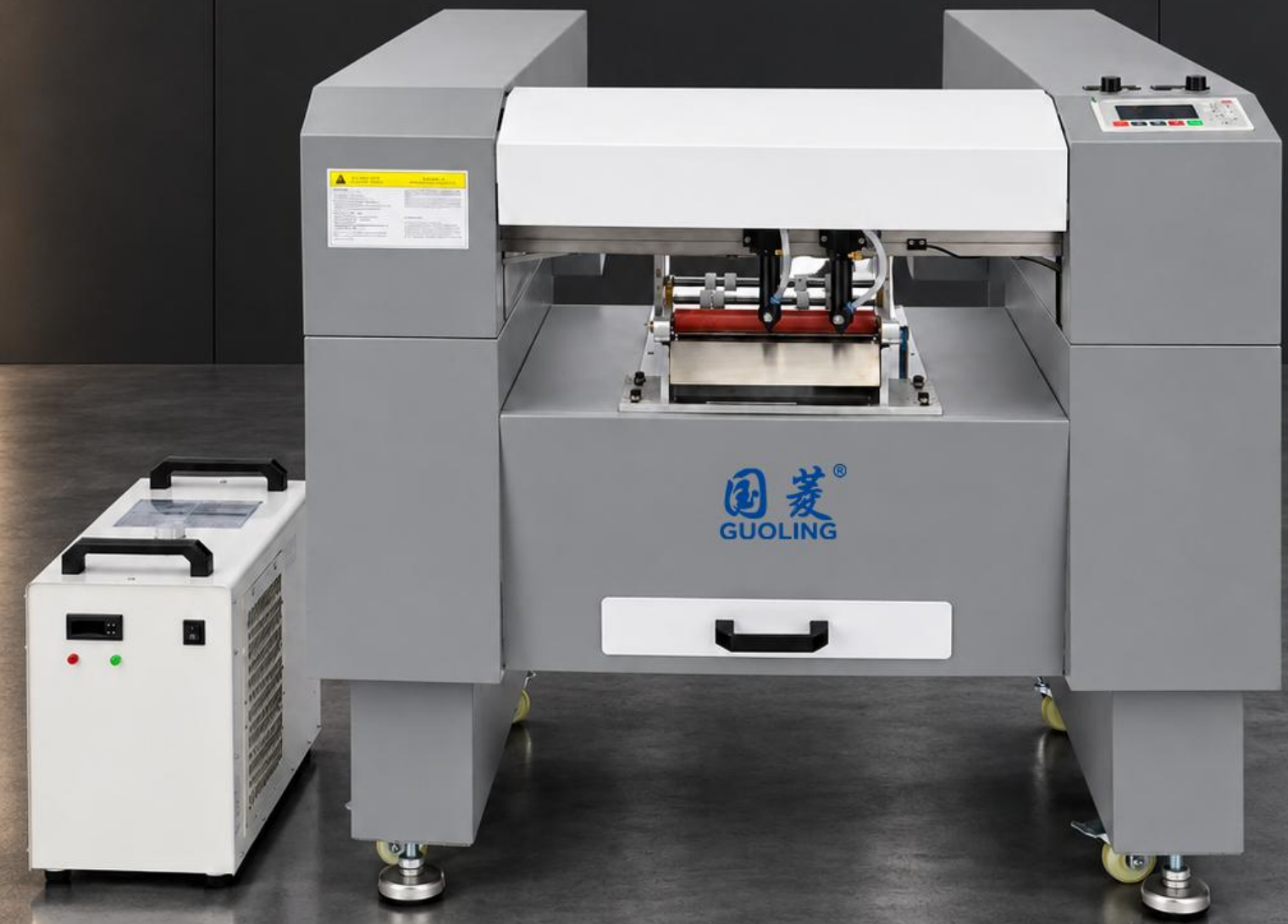
| | | | |
|---|---|---|---|
| 加热棒 | 额定1000W/只 | 速度调节 | 0–9 |
| 进料模式 | 两轮驱动 | 外形尺寸 | 91×95×121cm（长宽高） |
| 切刀温度 | 0–600°C | 启动方式 | 气动 |
| 电源 | AC220V/50Hz | 重量 | 183kg |
| 切刀时长 | 1秒（电机一圈为准） | 压轮调节 | 手动 |

GUOLING 国菱

专注织带后道智能装备

# 全自动激光切带机

GL-260JG-2




精准切割 创造更多可能

# 产品特点

用于织带、服装面料、皮革、亚克力、纸张及竹木等非金属材料的切割、雕刻与打孔。



## 01 非接触加工

适用于非金属材料切割、雕刻、镂空与打孔。

## 02 自动排版

切割时可自动排版，提高材料利用率。

## 03 精细切割

二氧化碳激光，小光斑加工，定位精度＜0.02mm。

## 04 水冷与排烟

智能水冷，鼓风机吸风排烟，结构便于维护。

## 05 双头工作条件

两个激光头同时工作时，材料长、宽、厚及图形须一致。

# 应用示例


织带


服装面料


皮革


亚克力


竹木


纸张

# 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 重复精度 | ±0.04mm | 最大切割长度 | 20000mm |
| 控制方式 | 自动 | 工作电源 | AC220V±5% 50Hz |
| 工作操作头 | 2P | 排烟装置 | 鼓风机吸风（5米） |
| 最大切割速度 | 3600mm/s | 整机功率 | 2600W |
| 定位精度 | ＜0.02mm | 整机尺寸 | 195×98×115cm（长×宽×高） |
| 最大切割厚度（织带） | 0.3–6mm | 激光功率 | 130W×2 |
| 最小成型文字 | 中文2×2mm；字母1×1mm | 两个激光头同时工作要求 | 长、宽、厚和图形一致 |
| 冷却方式 | 智能水冷 | 最大切割宽度 | 220（单头）/100（双头） |

# 安全带热切专用设备

## GL-75AQD

用于飞机、儿童安全椅及各类汽配安全带切割。



## 01 双机械手协同

导向槽送带，夹持物料始端与末端，切除料头后自动下料。

## 02 长度与速度

切带长度95-4000mm，长度公差±2.0mm，切3.3m用时≤9s。

## 03 参数可设

中英文PLC，可设长度、温度、数量；步进驱动、编码器计长。

## 04 切口可定制

上下气动热切，宽度与切口模具可定制。



# 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 加热管 | 16-50mm/550W | 织带端口 | 倒圆角R5max（可非标定制） |
| 裁剪厚度 | 1-1.3mm | 电源 | AC220V/50Hz |
| 裁剪宽度 | 2-75mm | 尺寸 | 80×64×173cm（长×宽×高） |
| 运行速度 | ≤9s（切3.3m） | 重量 | 125kg |
| 功率 | 1200W | | |

# 全自动圆套切带机

## GL-160MM

适用于各种规格的圆带、空心带、套带的切割。




### 01 圆套热切

适用于圆带、空心带、套带，气动热切刀。

### 02 裁切范围

长度20cm–50m，宽度50–160mm。

### 03 送料与控制

整体轮送料，编码器计长，PLC显示，伺服驱动。

### 04 吹气冷却

切断后冷却织带，减少粘合，便于分离。

### 05 追位可选

自动追位功能为选装配置。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 切刀材质 | SKD11 | 电源 | AC220V/50Hz |
| 加热管 | 额定1000W/只 | 切刀温度 | 0–600°C |
| 速度调节 | 0–9级 | 切刀时长 | 2秒（电机一圈为准） |
| 切断根数 | 1根 | 净重 | 95kg |

# 自动高速冷热型切带机

## GL-160MM / GL-200MM

适用于纺织带、尼龙搭扣、塑料软管、拉链、鞋带、电脑排线、安全带、吊装带、包布、圆套织带、口罩耳绳




### 01 冷热裁切

80–100片/分钟（以50mm长度为例），多种带材适用。

### 02 刀型可选

平口、倒角、圆角等多角度切刀可选装。

### 03 范围可设

长度50mm–30m，幅宽按100/160/200mm配置选择。

### 04 屏幕设定

数量、长度、速度、温度可在限定范围内设置。

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 速度调节 | 0–9 | 裁剪厚度 | 1–3mm |
| 显示方式 | 中英文显示屏 | 尺寸 | 40×30×35cm（长×宽×高） |
| 切刀样式 | 多角度（可选装） | 切刀温度 | 0–350°C |
| 加热管 | 0.4kW | 重量 | 23/25kg |
| 电源 | 110/220V | | |

专注织带后道智能装备

# 全自动切带理料推料一体机

## GL-210QTL

适用于捆绑带、拖车带、安全带、吊带、圈带等的切割及堆放。



## 应用示例



## 可选配置

推料架长度可定制
点位及画点配置可选
送料轮可选

## 01 自动送料与计数

PLC中英文触控屏，时长、速度、长度、次数可设，可多条同时剪切。

## 02 热切范围

气动上下双刀，长度50mm–50m，宽度20–200mm，厚度1–6mm。

## 03 送料配置

独立分开轮或整体轮可选，编码器计长，空转不计长度。

## 04 整理与推料

伺服、变频器与光纤感应配合，滚轮与推料架将带材平整推入接料斗。

## 05 输送台可定制

多种长度可选，闭环伺服驱动，配故障自动报警。

## 06 画点可选

可选气动画点，两组点位同时运行，位置在有效行程内可调。




# 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 刀具材料 | SKD11 | 打点方式 | 气动 |
| 加热管 | 额定1000W/只 | 速度调节 | 0–9级 |
| 送料功能 | 德国技术智能感应 | 点位 | 2组（画点功能选装） |
| 切刀温度 | 0–600°C | 驱动模式 | 双轮驱动 |
| 送料架功率 | 750W伺服电机/2只 | 工作电源 | AC220V/50Hz |
| 切刀时长 | 2秒（电机一圈为准），气动可调 | 重量 | 570kg |

专注织带后道智能装备

# 全自动切带拉料画点一体机

## GL-210LL

适用于各种捆绑带、安全带、织带的切断及自动画点位。



## 应用示例



## 可选配置

送料轮可选
拉料手多只可定制
打点头数量可定制
长度1.5-10m可定制

## 01 自动控制

PLC中英文触控屏，时长、速度、长度、次数可设，可多条同时剪切。

## 02 热切范围

长度1.5–10m可定制，宽度20–200mm，厚度1–6mm。

## 03 伺服拉料

加宽直线轨道，定制夹口，一组2只拉料手，多只可定制。

## 04 翻转收料

自动翻转拉料台，将画点并切断的带材平整送入接料斗。

## 05 送料与报警

送料轮可选，编码器计长，光纤感应理料，故障自动报警。

## 06 多工位画点

气动多工位同时运行，点位在有效行程内可调。



## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 打点方式 | 气动 | 速度调节 | 0–9级 |
| 加热管 | 额定1000W/只 | 打点头 | 标配3对（6个点位） |
| 拉料手 | 标配1组（2只） | 驱动方式 | 伺服电机 |
| 切刀温度 | 0–600°C | 切刀时长 | 2秒（电机一圈为准），气动可调 |
| 最大功率 | 4000W（不同步工作除外） | 重量 | 690kg |

# 全自动切带理料一体机

## GL-210QL

适用于捆绑带短头、拖车带、安全带、吊带、圈带等的切割及整理送料。

### 01 切带理料协同

切带主机与独立理料架配合，光纤感应同步。

### 02 平整传输

伺服及异步伺服驱动，上下齿轮保持带材平整、不打卷。

### 03 裁切范围

长度10cm–50m，宽度20–200mm，厚度1–6mm。

### 04 送料轮可选

独立分开轮或整体轮可选，编码器计长，空转不计长度。

### 05 热切与控制

气动热切双刀，PLC控制，速度0–9级可调。




图示：切带主机

## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 加热管 | 额定1000W/只 | 驱动模式 | 全闭环软件 |
| 切断根数 | 1根 | 轮压驱动 | 双轮送料，计数 |
| 切刀温度 | 0–600°C | 电源 | AC220V/50Hz |
| 切刀时长 | 2秒（电机一圈为准），气动可调 | 外形尺寸 | 230×117×189cm（长×宽×高） |
| 送料架功率 | 750W伺服电机/2只 | 重量 | 187kg |
| 送料功能 | 德国技术智能感应 | | |

# 全自动立式卷带切带一体机

## GL-160MM-LS

适用于捆绑带、拉紧器、牵引带、拖车带、吊装带、安全带的卷切。

### 01 热切与PLC

气动热切，台达配套系统，PLC可选中英文界面。

### 02 卷头与计长

更换卷头调节盘径，编码器计长；夹料手自动回到起点。

### 03 卷切范围

长度5-50m，宽度25-150mm，卷切速度100m/min。

### 04 卷切协同

自动升降台与理料送料装置，一次卷切两根织带，自动调节松紧度。

### 05 安装可选

输送台可侧面或前后安装，侧面方案可供一人看管两台。




## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 切刀温度 | 0-600°C | 电源 | AC220V/50Hz（或定制） |
| 额定功率 | 6500W | 裁剪厚度 | 1-6mm |
| 加热管 | 额定1000W/只 | 净尺寸 | 400×130×220cm（长×宽×高） |
| 气压 | 5.0-8.0kg | 净重 | 630kg |
| 速度调节 | 0-9级 | | |

# 全自动卧式卷切机

## GL-160MM-1JT

适用于各类织带卷绕成盘及绑带卷切。

### 01 自动计长成盘

台达PLC中英文界面，自动计数、计长、卷头升降与故障报警。

### 02 热切与传动

气动热切双刀，拉料及机械臂采用步进电机，拉料速度可调至20m/min。



## 03 幅宽与厚度

常规幅宽50–150mm，厚度2–10mm；150–300mm幅宽需调整功率、轴长及卷盘。

## 04 卷头可更换

按幅宽与盘径配置，适用织带成盘及绑带卷切，卷长按配置选择。



## 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 温度 | 0–600°C（可调节） | 速度 | 100–1000rpm（可调节） |
| 刀长 | 160mm（左右双刀） | 净尺寸 | 480×120×250cm（长×宽×高） |
| 电压 | 220V | 气压 | 5.0–8.0kg |
| 功率 | 4000W | 重量 | 950kg |

专注织带后道智能装备

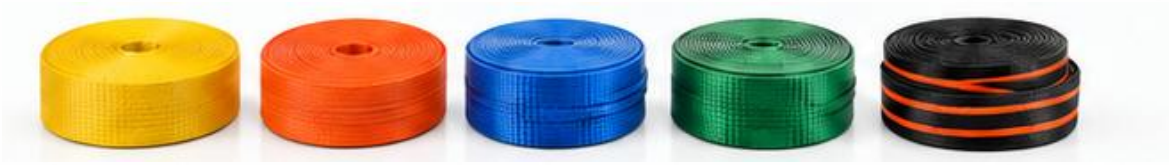
# 全自动卧式卷切打包一体机

## GL-160MM-4JT

适用于各种扁平吊带、吊索具带、圈带、捆绑带、拖车带的卷切打包一体化。




## 应用领域



织带成盘 · 定长裁切 · 自动打包

## 01 双程序独立控制

左右可分别加工不同长度和宽度的物料。

## 02 卷头数量可选

两组或四组卷头可选，卷头数量变化会影响整机功率。

## 03 自动卷切打包

自动送料、裁切、卷绕、打包及输送落框。

## 04 控制与伺服

台达配套软件、12英寸中英文触控屏，卷带、夹带、机械臂及拉料手伺服控制。

## 05 卷切范围

长度5–50m，宽度25–100mm，适用1–4英寸织带配置。

## 06 直径与留尾

更换卷头调节直径，卷带可单头或双头留尾，送料架可升降。



# 技术参数 SPECIFICATIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| 机械手直径 | 200–350mm | 带料直径 | 200–350mm |
| 加热管 | 额定1000W/只 | 裁剪厚度 | 2–5mm |
| 气压 | 5.0–8.0kg | 卷头直径 | 40–250mm |
| 温度 | 0–600°C | 尺寸 | 600×173×245cm（长×宽×高） |
| 速度 | 0–9 | 推料方式 | 气动 |
| 功率 | 6500W | 重量 | 1600kg |
| 电压 | AC220V/50Hz（或定制） | | |

国菱®
GUOLING

INDUSTRIAL SEWING
MACHINERY



# 让制造
# 更进一步

以自动化
提升制造价值

AUTOMATION FOR
MANUFACTURING


## 浙江国菱智能科技有限公司

ZHEJIANG GUOLING INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

地 **地址**
浙江省杭州市临平区东湖街道临平大道633号1号楼

电 **电话**
13429656680

W **WhatsApp**
+159 5819 5458

邮 **邮箱**
Sals@js-sewing.com
zceaicj@126.com

网 **网站**
HTTPS://js-sewing.com
HTTP://cn.phzl.net/


中文网站
扫码了解产品

English website
Scan to explore